

Beschussamt Mellrichstadt

Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt
Tel.: 09776/70500, Fax: 09776/5457

VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11

SI-3320 Velenje

Prüfbericht

Prüfung der durchschusshemmenden Eigenschaften von Körperschutzmaterial

Prüfbericht-Nr.: 17H107C01, zu E-Schein-Nr.: 7081-1
Einlieferungsdatum: 23.03.2017
Prüfer: Damm, Edelmann

Prüfgegenstand: Ballistic protection visor
Probenbezeichnung: Model: 20mm Ballistic / Bulletproof Visor

Auftraggeber: VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Hersteller: VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
SI-3320 Velenje

Anforderung: 9mm Luger, FMJ, V=426±15m/s

Willner



Mellrichstadt, den 12.05.2017

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die in diesem Prüfbericht beschriebenen Prüfgegenstände.
Die Gültigkeit dieses Prüfberichtes erlischt, wenn Veränderungen oder Modifizierungen des Herstellungsprozesses, der Materialien und/oder des Qualitätsmanagementsystems vorgenommen werden, die zu einer Beeinflussung der Produktkonformität führen können.

Dieser Prüfbericht ist nur gültig bei Übereinstimmung der Prüfberichtnummern auf allen Seiten und vorhandenem Dienstsiegel.
Die auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung des Beschussamtes Mellrichstadt erlaubt.

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr.: 17H107C01
Bericht-Teil-Nr.: 01
Prüfdatum: 28.03.2017

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.

Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:

- Seriennummer : 07/17/2318
- Herstelldatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 169 x 19,5mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1660
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

- Kaliber : 9mm Luger (9 x 19)
- Geschossart : FMJ/RN/SC (R9MM2, Rem, CN54)
- Geschossmasse : 8,00g
- Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/2)
- Waffe : Messlauf, Nr.: 08/03
- Lauflänge : 260mm
- Dralllänge : 250mm
- Beschussentfernung : 5,00m
- Raumtemperatur : 21°C
- rel.Luftfeuchte : 32%
- Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
- Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermässig
- Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei +20°C ± 2°C

Nr	Geschw. v(2,50) [m/s]	Energie E(2,50) [J]	Durch- schuss J/N	Winkel [Grad] 1.)	Bemerkung
1	438	767	N	90,0	NS, Beule ohne Riss

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 213mm, vom unteren Rand = 85mm.

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr.: 17H107C01
Bericht-Teil-Nr.: 02
Prüfdatum: 28.03.2017

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.
Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:
- Seriennummer : 07/17/2324
- Herstelldatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 168 x 19,4mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1651
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

Kaliber : 9mm Luger (9 x 19)
Geschossart : FMJ/RN/SC (R9MM2, Rem, CN54)
Geschossmasse : 8,00g
Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/2)
Waffe : Messlauf, Nr.: 08/03
Lauflänge : 260mm
Dralllänge : 250mm
Beschussentfernung : 5,00m
Raumtemperatur : 21°C
rel. Luftfeuchte : 32%
Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermittig
Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei +50°C

Nr	Geschw. v(2,50) [m/s]	Energie E(2,50) [J]	Durch- schuss J/N	Winkel [Grad] 1.)	Bemerkung
1	439	771	N	90,0	NS, Beule ohne Riss

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 218mm, vom unteren Rand = 83mm.

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr.: 17H107C01
Bericht-Teil-Nr.: 03
Prüfdatum: 28.03.2017

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.

Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:

- Seriennummer : 07/17/2320
- Herstelldatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 168 x 19,5mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1656
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

Kaliber : 9mm Luger (9 x 19)
 Geschossart : FMJ/RN/SC (R9MM2, Rem, CN54)
 Geschossmasse : 8,00g
 Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/2)
 Waffe : Messlauf, Nr.: 08/03
 Lauflänge : 260mm
 Dralllänge : 250mm
 Beschussentfernung : 5,00m
 Raumtemperatur : 21°C
 rel.Luftfeuchte : 32%
 Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
 Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermässig
 Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei -20°C

Nr	Geschw. v(2,50) [m/s]	Energie E(2,50) [J]	Durch- schuss J/N	Winkel [Grad] 1.)	Bemerkung
1	440	774	N	90,0	NS, Beule ohne Riss

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 215mm, vom unteren Rand = 82mm.
Die Prüfung erfolgte nach speziellen Forderungen des Auftraggebers.
Eine abschließende Klassifizierung entfällt.

Dieser Bericht umfasst 4 Blätter und 2 Anlagen

Abkürzungen / abbreviations

Geschossarten / bullet types:

L	Blei
FMs	Vollmessing
CB	Kegelstumpfgeschoss
FMJ	Vollmantel
RN	Rundkopf
SC	Weichkern
HC	Hartkern
WC	Wolframcarbidkern
PB	Spitzkopfgeschoss
FN	Flachkopf
FeC	Weicheisenkern
SCP	Weichkern mit Penetrator
TPSC	Zwei Stahlkerne
I	Brandsatz
JSP	Teilmantelgeschoss
JHP	Teilmantelhohlsplitzgeschoss
SJSP	Teilmantelgeschoss
SJHP	Teilmantelhohlsplitzgeschoss
SWC	Scharfrandgeschoss

Lead
Full Brass
Coned Bullet
Full Metal Jacket
Round Nose
Soft Core
Hard Core
Tungsten Core
Pointed Bullet
Flat Nose
Fe-Core
Soft Core Penetrator
Two-piece Steel Core
Incendiary
Jacketed Soft Point
Jacketed Hollow Point
Semi Jacketed Soft Point
Semi Jacketed Hollow Point
Semiwadcutter

Bemerkungen / comments:

OM	ohne Merkmal
l	leicht (z.B. leichte Beule ...)
s	stark (z.B. starker Splitterabgang)
BoR	Beule ohne Riss
BmR	Beule mit Riss
BmRoL	Beule mit Riss ohne Lichtdurchlass
BmRmL	Beule mit Riss mit Lichtdurchlass
SA	Splitterabgang
SF	splitterfrei
gLD	glatter Durchschuss
SPD	Spitzendurchbruch
S	Splitterbildung nach DIN EN ²
NS	Splitterfrei nach DIN EN ²

without marks
slight (e.g. slight bulge ...)
serious (e.g. serious fragmentation)
bulge without cracks
bulge with cracks
bulge with cracks without light
bulge with cracks with light
fragmentation
no fragmentaion
complete penetration
partial penetration
fragmentation described by DIN EN ²
no fragmentation described by DIN EN ²

²DIN EN 1063, DIN EN 1522/1523

Sonstige / miscellaneous:

J	Ja
N	Nein
SI	Splitterindikator
DI	Durchschussindikator
TA	Trefferabstand
FG	Flächengewicht

yes
no
fragmentation witness plate
penetration witness plate
hit distance
mass per unit area

Stand, 01.12.2010

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5
D-97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr. : 17W107C01
Anlage : 2
Prüfdatum : 28.03.2017

VEPLAS – velenjska plastika d.d., Cesta Simona Blatnika 11, 3320 Velenje, Slovenia

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5
97638 Mellrichstadt

Velenje, 12.04.2017

Auftraggeberadresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Herstelleradresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Protokollempfängeradresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Prüfgegenstand:

Ballistic protection visor

Probenbezeichnung:

Model: 20mm Ballistic / Bulletproof Visor
Brandname: /
Tradename: /

Probenaufbau:

Description of layers – for public / on certificate:
3x Acrylic layers + 1x Polycarbonate layer

Flächengewicht: 20,62 kg/m²

Nominale Dicke: 20 mm

Abmessungen: (W x H x D) 282 x 166 x 141 mm

Befestigung: 2x holes Ø 8,15 on both sides

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Unterschrift und Stempel

Sebastjan Zaverla



VEPLAS
velenjska plastika d.d.
VEPLAS d.d.
cesta Simona Blatnika 11 / 3320 Velenje / sk