

Beschussamt Mellrichstadt

Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt
Tel.: 09776/70500, Fax: 09776/5457

VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11

SI-3320 Velenje

Prüfbericht

Prüfung der durchschusshemmenden Eigenschaften von Körperschutzmaterial

Prüfbericht-Nr....: 17H107B01 , zu E-Schein-Nr.: 7081-1
Einlieferungsdatum: 23.03.2017
Prüfer: Damm, Edelmann

Prüfgegenstand ...: Ballistic protection visor
Probenbezeichnung.: Model: 20mm Ballistic / Bulletproof Visor

Auftraggeber: VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Hersteller: VEPLAS - velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
SI-3320 Velenje

Anforderung: .44 Magnum, Lead SWC Gas Checked, V=426±15m/s


Willner



Mellrichstadt, den 12.05.2017

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die in diesem Prüfbericht beschriebenen Prüfgegenstände.
Die Gültigkeit dieses Prüfberichtes erlischt, wenn Veränderungen oder Modifizierungen des Herstellungsprozesses, der Materialien und/oder des Qualitätsmanagementsystems vorgenommen werden, die zu einer Beeinflussung der Produktkonformität führen können.

Dieser Prüfbericht ist nur gültig bei Übereinstimmung der Prüfberichtnummern auf allen Seiten und vorhandenem Dienstsiegel.
Die auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung des Beschussamtes Mellrichstadt erlaubt.

- 2 -

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.
Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:
- Seriennummer : 07/17/2309
- Herstelldatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 169 x 19,5mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt
Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1654
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

Kaliber : .44 Rem.Mag.
Geschossart : SWC (Semiwadcutter, Gas checked, PMC, CN79)
Geschossmasse : 15,60g
Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/1)
Waffe : Messlauf, Nr.: 05/02
Lauflänge : 380mm
Dralllänge : 508mm
Beschussentfernung : 5,00m
Raumtemperatur : 21°C
rel.Luftfeuchte : 32%
Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermässig
Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei +20°C ± 2°C

| Nr | Geschw. | Energie | Durch- | Winkel | Bemerkung |
|----|---------|---------|--------|--------|-----------|
| | v(2,50) | E(2,50) | schuss | [Grad] | |
| | [m/s] | [J] | J/N | 1.) | |

| | | | | | |
|---|-----|------|---|------|----------------------------|
| 1 | 436 | 1483 | N | 90,0 | NS, starke Beule ohne Riss |
|---|-----|------|---|------|----------------------------|

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 210mm, vom unteren Rand = 83mm.

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5, 97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr.: 17H107B01
Bericht-Teil-Nr.: 02
Prüfdatum: 30.03.2017

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.
Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:
- Seriennummer : 07/17/2246
- Herstellungsdatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 169 x 19,4mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1658
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

Kaliber : .44 Rem.Mag.
Geschossart : SWC (Semiwadcutter, Gas checked, PMC, CN79)
Geschossmasse : 15,60g
Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/1)
Waffe : Messlauf, Nr.: 05/02
Lauflänge : 380mm
Dralllänge : 508mm
Beschussentfernung : 5,00m
Raumtemperatur : 21°C
rel.Luftfeuchte : 39%
Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermittig
Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei +40°C

| Nr | Geschw. | Energie | Durch- | Winkel | Bemerkung |
|----|---------|---------|--------|--------|----------------------------|
| | v(2,50) | E(2,50) | schuss | [Grad] | |
| | [m/s] | [J] | J/N | 1.) | |
| 1 | 419 | 1369 | N | 90,0 | NS, starke Beule ohne Riss |

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 208mm, vom unteren Rand = 77mm.

Probenaufbau in Beschussrichtung nach Angaben des Auftraggebers:

siehe Anlage.
Komplettes Kunststoffvisier "Model:20mm Ballistic/Bulletproof Visor"
mit Halterung auf ballistischen Helm Type "PASGT-BK-R" montiert:
- Seriennummer : 07/17/2311
- Herstelldatum: Februar 2017
- Abmessungen : ca. 435 x 169 x 19,5mm (ermittelt)

Detaillierte Angaben zum Probenaufbau sind im Beschussamt
Mellrichstadt hinterlegt.

Gesamtgewicht durch Beschussamt ermittelt in g: 1656
Flächengewicht durch Hersteller ermittelt in kg/m² : 20,6

Prüfbedingungen und Ergebnisse:

Kaliber : .44 Rem.Mag.
Geschossart : SWC (Semiwadcutter, Gas checked, PMC, CN79)
Geschossmasse : 15,60g
Sollgeschwindigkeit : 426±10m/s (NIJ Standard 0108.01 III-A/1)
Waffe : Messlauf, Nr.: 05/02
Lauflänge : 380mm
Dralllänge : 508mm
Beschussentfernung : 5,00m
Raumtemperatur : 21°C
rel.Luftfeuchte : 32%
Befestigungswerkzeug: VPAM HVN-2009 Anlage 2
Trefferbildforderung: 1 Treffer visiermässig
Probenvorbehandlung : Temperierung >16h bei -20°C

| Nr | Geschw. v(2,50) [m/s] | Energie E(2,50) [J] | Durch- schuss J/N | Winkel [Grad] 1.) | Bemerkung |
|----|-----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------|
| 1 | 431 | 1449 | N | 90,0 | NS, starke Beule ohne Riss |

1.) 90 Grad = 0 Grad NATO

Trefferabstände: rechter Rand = 225mm, vom unteren Rand = 83mm.
Die Prüfung erfolgte nach speziellen Forderungen des Auftraggebers.
Eine abschließende Klassifizierung entfällt.

Dieser Bericht umfasst 4 Blätter und 2 Anlagen

Abkürzungen / abbreviations

Geschossarten / bullet types:

| | | |
|------|-----------------------------|----------------------------|
| L | Blei | Lead |
| FMs | Vollmessing | Full Brass |
| CB | Kegelstumpfgeschoss | Coned Bullet |
| FMJ | Vollmantel | Full Metal Jacket |
| RN | Rundkopf | Round Nose |
| SC | Weichkern | Soft Core |
| HC | Hartkern | Hard Core |
| WC | Wolframcarbidkern | Tungsten Core |
| PB | Spitzkopfgeschoss | Pointed Bullet |
| FN | Flachkopf | Flat Nose |
| FeC | Weicheisenkern | Fe-Core |
| SCP | Weichkern mit Penetrator | Soft Core Penetrator |
| TPSC | Zwei Stahlkerne | Two-piece Steel Core |
| I | Brandsatz | Incendiary |
| JSP | Teilmantelgeschoss | Jacketed Soft Point |
| JHP | Teilmantelhohlspitzgeschoss | Jacketed Hollow Point |
| SJSP | Teilmantelgeschoss | Semi Jacketed Soft Point |
| SJHP | Teilmantelhohlspitzgeschoss | Semi Jacketed Hollow Point |
| SWC | Scharfrandgeschoss | Semiwadcutter |

Bemerkungen / comments:

| | | |
|-------|--|---|
| oM | ohne Merkmal | without marks |
| l | leicht (z.B. leichte Beule ...) | slight (e.g. slight bulge ...) |
| s | stark (z.B. starker Splitterabgang) | serious (e.g. serious fragmentation) |
| BoR | Beule ohne Riss | bulge without cracks |
| BmR | Beule mit Riss | bulge with cracks |
| BmRoL | Beule mit Riss ohne Lichtdurchlass | bulge with cracks without light |
| BmRmL | Beule mit Riss mit Lichtdurchlass | bulge with cracks with light |
| SA | Splitterabgang | fragmentation |
| SF | splitterfrei | no fragmentation |
| gLD | glatter Durchschuss | complete penetration |
| SpD | Spitzendurchbruch | partial penetration |
| S | Splitterbildung nach DIN EN ² | fragmentation described by DIN EN ² |
| NS | Splitterfrei nach DIN EN ² | no fragmentation described by DIN EN ² |

²DIN EN 1063, DIN EN 1522/1523

Sonstige / miscellaneous:

| | | |
|----|----------------------|-----------------------------|
| J | Ja | yes |
| N | Nein | no |
| SI | Splitterindikator | fragmentation witness plate |
| DI | Durchschussindikator | penetration witness plate |
| TA | Trefferabstand | hit distance |
| FG | Flächengewicht | mass per unit area |

Stand, 01.12.2010

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5
D-97638 Mellrichstadt

Bericht-Nr. : 17W107B01
Anlage : 2
Prüfdatum : 30.03.2017

VEPLAS – velenjska plastika d.d., Cesta Simona Blatnika 11, 3320 Velenje, Slovenia

Beschussamt Mellrichstadt
Lohstraße 5
97638 Mellrichstadt

Velenje, 12.04.2017

Auftraggeberadresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Herstelleradresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Protokollempfängeradresse:

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Prüfgegenstand:

Ballistic protection visor

Probenbezeichnung:

Model: 20mm Ballistic / Bulletproof Visor
Brandname: /
Tradename: /

Probenaufbau:

Description of layers – for public / on certificate:
3x Acrylic layers + 1x Polycarbonate layer

Flächengewicht: 20,62 kg/m²

Nominale Dicke: 20 mm

Abmessungen: (W x H x D) 282 x 166 x 141 mm

Befestigung: 2x holes Ø 8,15 on both sides

VEPLAS – velenjska plastika d.d.
Cesta Simona Blatnika 11
3320 Velenje
Slovenia

Unterschrift und Stempel

Sebastjan Zaverla



VEPLAS
advanced technology
VEPLAS d.d.
Cesta Simona Blatnika 11 / 3320 Velenje / slo.